

PART	UD	CONCEPTO	CANTID.	PRECIO	TOTAL
------	----	----------	---------	--------	-------

1.1 M2 REVESTIMIENTO:

Suministro y colocación de fachada ventilada a base de bandejas horizontales de panel composite **ALUCOBOND® A2** (del grupo *3A Composites*) de 4mm de espesor total, compuesto por **dos láminas de aluminio de aleación EN AW-5005-A H22(AlMg1)** de 0,5mm (con contenido mínimo de Fe 0,45 y un porcentaje más elevado de Mg, que impide totalmente a la corrosión de entrar en el material; valor comprendido entre 0,7 y 0,11 – como indicado en la DIN EN 573 T.3), y un **núcleo central mineral incombustible (>90%)** con clase de reacción al fuego A2,s1-d0, altamente recomendado para los estándares de seguridad internacionales y que respeta los requisitos del CTE-fuego. Debido a las elevadas prestaciones de la aleación 5005-A, la cara trasera del panel no necesitará capas de lacado o protección adicional.

El acabado de la cara exterior de los paneles llevará lacado según Technicum de ALUCOBOND® entre 2 y 6 capas en función de acabado y proyecto, con máxima resistencia frente a rayos UV y a la corrosión. El lacado se aplica con técnica de coil-coating. El acabado será definido por la DF. El material se entregará con una película de protección que se podrá despegar en obra y que impedirá al material de rayarse o dañarse durante la misma.

El material ha superado el ensayo a pelado “drum peel test” según el ASTM 1781, sin deslaminación del panel.

El panel cumplirá CTE-DB-HS-3, en lo referente a la emisión de sustancias peligrosas. Se exigirá la Declaración Ambiental (Environmental Product Declaration, EPD) del material, que deberá ser aportada y aprobada por la DF.

El panel ha superado todos los ensayos a viento, niebla salina y ciclos de hielo/deshielo según DIT 639/19.

Los paneles irán dispuestos horizontalmente conformando bandejas de dimensiones 1150 o 1400 mm de altura y por la longitud necesaria siempre que esté dentro de los ámbitos de fabricación, según planos y alzados de despiece, con pliegues de 35mm. en sus cuatro lados. Las bandejas de ALUCOBOND® se reforzarán con perfiles de aluminio de aleación 6063 - T6, longitudinales S ($I_x = 3,21 \text{ cm}^4$, $I_y = 5,30 \text{ cm}^4$, $W_x = 1,68 \text{ cm}^3$, $W_y = 2,28 \text{ cm}^3$), Z ($I_x = 8,12 \text{ cm}^4$, $I_y = 2,13 \text{ cm}^4$, $W_x = 1,25 \text{ cm}^3$, $W_y = 2,42 \text{ cm}^3$), extrusionados con aluminio de primera fusión, a lo largo de sus bordes superior e inferior y remachados a éstos cada máx. 500mm. mediante remaches de acero inoxidable y cabeza de aluminio. Asimismo, si la dimensión de las bandejas y la presión de viento actuante sobre la fachada lo hiciera necesario según las herramientas de cálculo del propio fabricante o de sus partners homologados para el sistema SZ, se dispondrán también refuerzos a lo largo de los pliegues verticales de las bandejas a base de perfilera de aluminio dimensionada de acuerdo a dichas tablas e incluso, si fuera necesario, refuerzos intermedios de las bandejas adheridos a la cara trasera de éstas.

NOTA: este tipo de producto no necesita canteado en el panel; tampoco en ambiente marino.

Los armados de las bandejas, refuerzos, fijaciones y cargas serán justificados con la aplicación original de cálculo, ALUCOBOND® Easy Statix.

SUBESTRUCTURA:

Las bandejas se atornillarán a la subestructura portante a lo largo de sus perfiles Z (borde superior). Dicha subestructura se realizará a base de perfiles verticales de aluminio extruidos aleación 6063 - T6, extrusionados en forma de omega ($I_x = 16,31 \text{ cm}^4$, $I_y = 29,08 \text{ cm}^4$, $W_x = 5,85 \text{ cm}^3$) debidamente anclados a los cantos de forjado y a la fábrica de fachada existente mediante ménsulas de sustentación de aluminio con colisos para regulación, según los detalles de proyecto y las especificaciones y recomendaciones del fabricante. La longitud de cada montante no será superior a 4m. para que no presenten dilataciones excesivas, disponiéndose si es necesario otros en continuidad y dejando la distancia suficiente entre ellos para permitir su dilatación.

La separación entre montantes se obtendrá a partir de las herramientas de cálculo del cálculo del fabricante o de sus partners homologados para el sistema SZ20 en función de las dimensiones de las bandejas y de las cargas de viento aplicables.

El número de ménsulas de sustentación de los montantes será tal que se garantice que la flecha de éstos bajo la acción de viento considerada en proyecto sea inferior a $L/150$ y se fijarán al cerramiento mediante tornillos de acero inoxidable. Permitirán la libre dilatación de los montantes, ya que cada uno de ellos estará suspendido de una sola ménsula, constituyendo ésta el punto fijo, mientras que en el resto de ellas el apoyo del montante será en dilatación. Según ETA-10/0200.

Todo según EOTA (Organización Europea para la Evaluación Técnica en el área de productos de construcción.)- DIBT (Instituto Alemán de Tecnología de la Construcción).

El sistema cumplirá especificaciones según DIT 639/19.

Incluso p.p de herrajes y subestructura necesaria para formación de recercados de huecos de carpintería de aluminio, albardillas de coronación, remate de inicio, a medir en verdadera magnitud superficie tapada por dicho panel.