

PART	UD	CONCEPTO	CANTID.	PRECIO	TOTAL
------	----	----------	---------	--------	-------

1.1 M2 REVESTIMIENTO:

Suministro y colocación de fachada ventilada a base de bandejas horizontales de panel composite **ALUCOBOND® A2** (del grupo *3A Composites*) de 4mm de espesor total, compuesto por **dos láminas de aluminio de aleación EN AW-5005-A H22**(AlMg1) de 0,5mm (con contenido mínimo de Fe 0,45 y un porcentaje más elevado de Mg, que impide totalmente a la corrosión de entrar en el material; valor comprendido entre 0,7 y 0,11 – como indicado en la DIN EN 573 T.3), y un **núcleo central mineral incombustible (>90%)** con clase de reacción al fuego A2,s1-d0, altamente recomendado para los estándares de seguridad internacionales y que respeta los requisitos del CTE-fuego. Debido a las elevadas prestaciones de la aleación 5005-A, la cara trasera del panel no necesitará capas de lacado o protección adicional.

El acabado de la cara exterior de los paneles llevará lacado según Technicum de ALUCOBOND® entre 2 y 6 capas en función de acabado y proyecto, con máxima resistencia frente a rayos UV y a la corrosión. El lacado se aplica con técnica de coil-coating. El acabado será definido por la DF. El material se entregará con una película de protección que se podrá despegar en obra y que impedirá al material de rayarse o dañarse durante la misma.

El material ha superado el ensayo a pelado “drum peel test” según el ASTM 1781, sin deslaminación del panel.

El panel cumplirá CTE-DB-HS-3, en lo referente a la emisión de sustancias peligrosas. Se exigirá la Declaración Ambiental (Environmental Product Declaration, EPD) del material, que deberá ser aportada y aprobada por la DF.

El panel ha superado todos los ensayos a viento, niebla salina y ciclos de hielo/deshielo según DIT 639/19.

Los paneles irán dispuestos verticalmente conformando bandejas de dimensiones 1150 o 1400 mm de anchura y por la altura necesaria siempre que esté dentro de los ámbitos de fabricación, según planos y alzados de despiece, con pliegues de 50mm. en sus cuatro lados. Las bandejas en su canto superior horizontal podrán contar con un doble pliegue. En sus cantos verticales presentaran unas entalladuras (el número se definirá según herramientas de cálculo del fabricante) con lengüeta de anchura mínima de 15mm que se encajarán sobre los bulones de los montantes verticales, permitiendo su dilatación. En las esquinas, deberán utilizarse unas pletinas de refuerzo de aleación de aluminio EN AW 5754 (AlMg3) de al menos 2mm de espesor, remachadas a los cantos verticales de bandeja.

Si fuese necesario según los cálculos de succión de viento, deberán reforzarse con pletinas todas las entalladuras de los cantos verticales o, mejor reforzar todo el canto vertical con un unico perfil, según detalles gráficos del fabricante.

La bandeja así definida puede rigidizarse durante su mecanización a través de dos formas:

- aumento de la profundidad de las pestañas.
- doble plegado de las pestañas.

NOTA: este tipo de producto no necesita canteado en el panel; tampoco en ambiente marino.

Los armados de las bandejas, refuerzos, fijaciones y cargas seran justificados con la aplicación original de calculo, ALUCOBOND® Easy Statix.

SUBESTRUCTURA:

Las bandejas se colgarán a unos bulones para la sujeción de las mismas (acero inoxidable, 10mm diámetro, largo 80mm) incluidos en las secciones U de la subestructura portante. Dicha subestructura se realizará a base de perfiles verticales de aluminio extruidos aleación 6063 - T6, extrusionados en forma de U (Ix= 13,63 cm4, Iy= 31,37 cm4, Wx= 3,71 cm3, Wy= 9,65 cm3) debidamente anclados a los cantos de

forjado y a la fábrica de fachada existente mediante ménsulas de sustentación de aluminio con colisos para regulación, según los detalles de proyecto y las especificaciones y recomendaciones del fabricante. La longitud de cada montante no será superior a 4m. para que no presenten dilataciones excesivas, disponiéndose si es necesario otros en continuidad y dejando la distancia suficiente entre ellos para permitir su dilatación.

La separación entre montantes se obtendrá a partir de las herramientas de cálculo del cálculo del fabricante o de sus partners homologados para el sistema "hooked on bolts" en función de las dimensiones de las bandejas y de las cargas de viento aplicables.

El número de ménsulas de sustentación de los montantes será tal que se garantice que la flecha de éstos bajo la acción de viento considerada en proyecto sea inferior a $L/150$ y se fijarán al cerramiento mediante tornillos de acero inoxidable. Permitirán la libre dilatación de los montantes, ya que cada uno de ellos estará suspendido de una sola ménsula, constituyendo ésta el punto fijo, mientras que en el resto de ellas el apoyo del montante será en dilatación. Según ETA-10/0200.

Todo según EOTA (Organización Europea para la Evaluación Técnica en el área de productos de construcción.)- DIBT (Instituto Alemán de Tecnología de la Construcción).

El sistema cumplirá especificaciones según DIT 639/19.

Incluso p.p de herrajes y subestructura necesaria para formación de recercados de huecos de carpintería de aluminio, albardillas de coronación, remate de inicio, a medir en verdadera magnitud superficie tapada por dicho panel.