

# ALUCOBOND®

## SOLID & METALLIC COLOURS

Outstanding quality colours and surfaces    Herausragende Qualitätsfarben und -oberflächen

English    Deutsch



# SOLID COLOURS UNIFARBEN

No matter whether a soft white or a vibrant red is selected, solid colours are always a good choice when a uniform appearance without special effects is required. The gloss of solid colours is between 25 – 40 % according to Gardner Scale.

Egal ob Sie sich nun für ein zartes Weiss oder ein kräftiges Rot entscheiden, Unifarben sind stets eine gute Wahl, wenn ein einheitliches Erscheinungsbild ohne Spezialeffekte gewünscht wird. Sämtliche Unifarben verfügen über einen Glanzgrad zwischen 25 – 40 % nach der Gardner Skala.



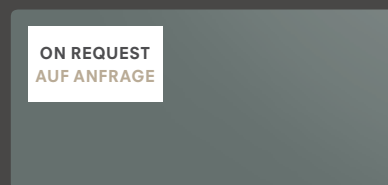
**BLACK**  
SCHWARZ

| 326



**ANTHRACITE GREY**  
ANTHRAZITGRAU

| 105



**MOUSE GREY**  
MAUSGRAU

| 125

---

# METALLIC COLOURS METALLISCHE FARBEN

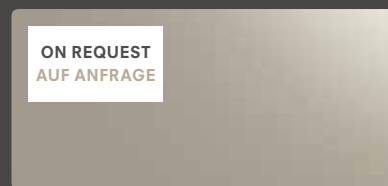
The different appearance of colour and gloss under various light conditions and viewing angles gives these surfaces a vivid impression and brings them to life. The gloss of metallic colours is between 25 – 40 % according to Gardner Scale.

Wechselnde Lichtbedingungen und Perspektiven verleihen diesen leuchtenden Farben eine glanzvolle, "lebendige" Anmutung. Auch der Glanzgrad der metallischen Farben liegt zwischen 25 – 40 % nach der Gardner Skala.



**DARK GREY METALLIC**  
DUNKELGRAUMETALLIC

| 505



**BRILLIANT METALLIC**  
BRILLANTMETALLIC

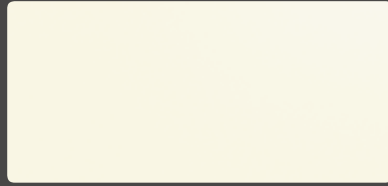
| 602

---

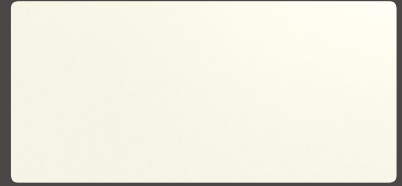
Minimum order quantities apply.  
Es gelten Mindestbestellmengen.



**BEIGE**  
BEIGE | 103



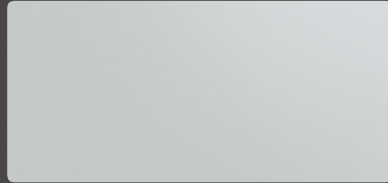
**CREAM**  
CREMEWEISS | 102



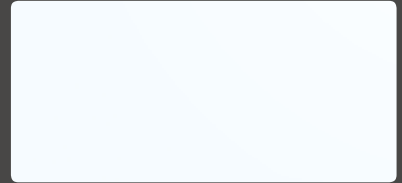
**PURE WHITE 10**  
REINWEISS | 100



**SIGNAL GREY**  
SIGNALGRAU | 120

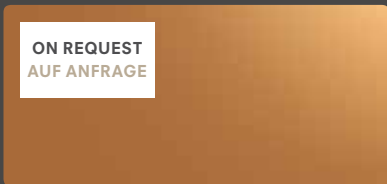


**LIGHT GREY**  
HELLGRAU | 104

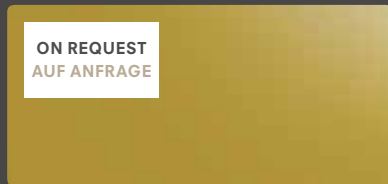


**WHITE 16**  
WEISS | 101

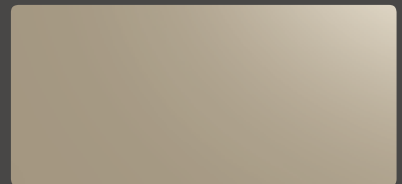
HAVE A LOOK AT  
OUR NEW SURFACES  
ONLINE  
NEUE OBERFLÄCHEN  
ONLINE ERSICHTLICH  
[WWW.ALUCOBOND.COM](http://WWW.ALUCOBOND.COM)



**INDIANA COPPER**  
INDIANA KUPFER | 704



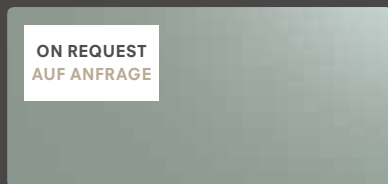
**GOLD METALLIC**  
GOLDMETALLIC | 601



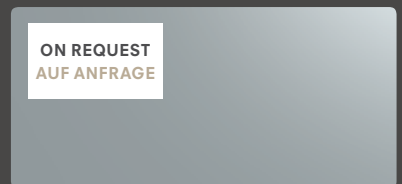
**BRONZE METALLIC**  
BRONZEMETALLIC | 1504



**CHAMPAGNE METALLIC**  
CHAMPAGNERMETALLIC | 1503

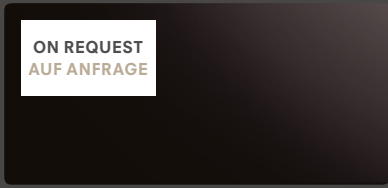


**SEAFOAM GREEN METALLIC**  
GRÜNMETALLIC | 604



**GREY BLUE METALLIC**  
GRAUBLAUMETALLIC | 1603

All colours are free of toxic heavy metals like lead or chromium oxide.  
Alle Farben sind frei von toxischen Schwermetallen wie Blei oder Chromoxid.



**GREY BROWN** | 337  
GRAUBRAUN



**YELLOW GREEN** | 313  
GELBGRÜN



**STEEL BLUE** | 350  
STAHLBLAU



**RUBY** | 202  
RUBINROT



**LEMON** | 200  
LEMONENGELB



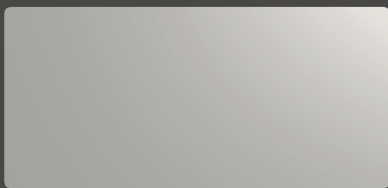
**ULTRAMARINE BLUE** | 203  
ULTRAMARINBLAU



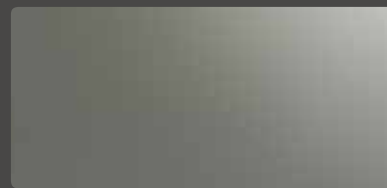
**RED** | 201  
ROT



**ORANGE** | 210  
ORANGE



**SILVER METALLIC** | 500  
SILBERMETALLIC



**GREY METALLIC** | 502  
GRAUMETALLIC



**SUNRISE SILVER METALLIC** | 600  
SUNRISE SILBERMETALLIC



**SMOKE SILVER METALLIC** | 501  
RAUCHSILBERMETALLIC

# WIDE RANGE OF COLOURS FOR SHEER CREATIVITY FARBVIELFALT FÜR GESTALTERISCHEN FREIRAUM



Marc Cain Headquarters, Germany | Architects: Hank und Hirth, Germany | Material: ALUCOBOND® PLUS White 16

## GENERAL INFORMATION

With 29 standard colours, the well-known aluminium composite materials ALUCOBOND® and ALUCORE® open up a wide colour range, that leave nothing to be desired in the manifold application areas. The fluorocarbon (i.e. PVDF) coating is applied to the aluminium coil prior to lamination into a composite panel, using a continuous coil coating process which is based on the latest technology. The multiple layers are individually stoved at temperatures of between 200 – 260 °C. The quality of the coating is tested according to standards established by E.C.C.A. (European Coil Coating Association) of which 3A Composites GmbH is a member. Fluorocarbon (i.e. PVDF) coating systems combine good formability and excellent surface durability. They are extremely resistant against weathering, strong solar radiation and pollution attack. The colour reproduction in this chart is subject to printing limitations. For exact colour matching, request for actual colour samples. Due to different production processes being applied for ALUCOBOND®, ALUCOBOND® A2, ALUCOBOND® PLUS and ALUCORE®, slight colour variations may occur between different products. If colour consistency is required do not mix different products.

## ONLY FOR METALLIC COLOURS

To avoid possible reflection differences, it is recommended to install the panels in the same direction as marked on the protective peel-off-foil. Colour variations may occur between panels originating from different production batches. To ensure colour consistency, the total requirement for a project must be placed in one order.

## ALLGEMEINE INFORMATION

Mit 29 Standardfarben erschließen die bewährten Aluminiumverbundplatten ALUCOBOND® und ALUCORE® ein Farbspektrum, das in den vielfältigen Anwendungsbereichen keine Gestaltungswünsche offen lässt. Auch individuelle Sonderfarben sind auf Anfrage erhältlich. Mit modernster Coil-Coating-Technologie werden die Aluminium-Deckbleche vor der eigentlichen Verbundfertigung in einem kontinuierlichen Lackierprozess mit einer Fluoropolymer-Lackierung (z. B. PVDF) versehen. Das Einbrennen der einzelnen Lackschichten erfolgt bei Temperaturen zwischen 200 – 260 °C. Die Qualität dieser hochwertigen Lackierung wird gemäß den Prüfverfahren der E.C.C.A. (European Coil Coating Association) geprüft, bei der die 3A Composites GmbH Mitglied ist. Fluoropolymer-Lackierungen (z. B. PVDF) gewährleisten dank guter Verformbarkeit eine hervorragende Beständigkeit der Oberflächen. Sie sind extrem widerstandsfähig gegen Witterungseinflüsse, starke Sonneneinstrahlung und Verschmutzungen. Die Wiedergabe der Farben in dieser Karte entspricht den drucktechnischen Möglichkeiten. Um eine exakte Farbabstimmung sicherzustellen, fordern Sie bitte Original-Farbmuster an. In Abhängigkeit von den spezifischen Produktionsprozessen, die bei ALUCOBOND®, ALUCOBOND® A2, ALUCOBOND® PLUS und ALUCORE® Anwendung finden, kann es zu geringfügigen Farbabweichungen zwischen den einzelnen Produkten kommen. Sollte bei einem Projekt Farbübereinstimmung gefordert sein, empfiehlt es sich, die verschiedenen Produkte nicht zu mischen.

## NUR FÜR METALLISCHE FARBEN

Um Reflektionsunterschiede zu vermeiden, müssen die Verbundplatten in derselben Richtung montiert werden, wie sie durch Richtungspfeile auf der Schutzfolie angegeben sind. Bei der Verwendung von Platten aus unterschiedlichen Produktionseinheiten kann es zu Farbabweichungen kommen. Zur Sicherstellung eines einheitlichen Farbtons sollte deshalb der Gesamtbedarf für ein Projekt in einer Bestellung erfolgen.

Façade fascination.  
**ALUCOBOND®**



**3A Composites GmbH**  
Alusingenplatz 1  
78224 Singen, Germany  
Phone +49 7731 - 941 2347  
Fax +49 7731 - 941 2845  
info.eu@alucobond.com  
www.alucobond.com